



SOLUCIONES PROFESIONALES

TECNOLOGÍA DE LIMPIEZA CON HIELO SECO

Ofrecemos una solución para cada superficie!!

¿Cómo se realiza la limpieza con hielo seco?

Los pellets de hielo seco son propulsados a una velocidad supersónica por aire comprimido. Tras el impacto, el hielo seco crea un choque micro-térmico (causado por la temperatura extremadamente fría de -79°C) que rompe la adhesión entre el recubrimiento y el sustrato. La corriente de aire a alta presión elimina la suciedad de la superficie, mientras que los pellets de hielo seco se fragmentan y se subliman (cambio de sólido a gas) ante tus ojos.

Una limpieza más ecológica

La limpieza con hielo seco se está convirtiendo rápidamente en una de las tecnologías más utilizadas por las industrias debido a los procesos, estándares y certificaciones ambientales y de producción, junto con una creciente conciencia del impacto ambiental de las prácticas de producción. Este método de limpieza natural utiliza pellets hechos a través de un proceso de tomar dióxido de carbono líquido (CO_2) y expandirlo para producir una sustancia similar a la nieve, que se comprime a través de un troquel para hacer pellets de hielo seco en formato sólido. Los beneficios medioambientales incluyen la limpieza con una sustancia natural, reemplaza los productos químicos y minimiza la necesidad de eliminación de residuos secundarios.

Este servicio ofrece muchos beneficios

1. La limpieza con una sustancia natural. La limpieza con hielo seco utiliza pellets de hielo seco hechos de la misma sustancia utilizada para las bebidas carbonatadas. Este método no genera residuos secundarios como lo hace la limpieza con abrasivos, agua o arena. La limpieza con hielo seco también reemplaza la limpieza a base de químicos y disolventes.
2. Seguro con elementos eléctricos. Este proceso versátil limpia la acumulación pesada sin dañar áreas sensibles como componentes eléctricos, interruptores, cableado, sensores fotoeléctricos y más.
3. Sin daños. La limpieza con hielo seco es un proceso completamente seco, no abrasivo, no tóxico y no corrosivo. Elimina rápidamente la mayoría de los contaminantes sin dañar los interruptores, paneles, líneas, tubos, cableado o correas, equipos de HVAC y es seguro de usar en electricidad.
4. Sin tiempo de inactividad. El proceso es muy rápido y seco. El hielo seco desaparece al impacto y se puede realizar en línea sin desmontar y sin necesidad de tiempo de secado.


MODELO
IBLmini
IBL2500
IBL3000

Boquillas incluidas	4 mm - 1,5 m3/min 5 mm - 2,5 m3/min	4 mm - 1,5 m3/min	1 boquilla corta con 3 insertos: 5 - 6 - 7 - 8 - 9 -10 mm
Manguera estándar	5 metros (1/2") técnica caucho sin silicona	7 metros (3/4") técnica caucho sin silicona	7 metros (3/4") técnica caucho sin silicona
Presión	2-12 bar	2 - 12 bar	2-16 bar
Consumo hielo seco	10-30 kg/hr	25-90 kg/hr	25-90 kg/hr
Tamaño de la tolva	8 kg	23 kg	25 kg
Ancho	480 mm	500 mm	400 mm
Profundidad	550 mm	700 mm	780 mm
Altura	610 mm / 895 mm	900 mm	1110 mm
Peso	39 kg	81 kg	95 kg
Vibrador	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Regulador de presión	Festo 1/2"	Festo 3/4"	Festo 1"
Chasis	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable
Tapa	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable

Consumo de aire:

Minimo	1.000 L/min	2.000 L/min	2.000 L/min
Ideal	2.000 L/min	5.000 L/min	5.000 L/min
Maximo	3.600 L/min	15.000 L/min	25.000 L/min

IBL3000

La IBL3000 se desarrolló en estrecha cooperación con un cliente que tenía necesidades específicas para operar con una maquina de hielo seco en un entorno con muchos desafíos. Tamaño y simplicidad combinados con resistencia y durabilidad, fueron los hechos clave. Con un ancho total de solo 400 mm, la maquina se puede mover fácilmente dentro y alrededor de espacios estrechos, especialmente entre máquinas en la producción. Esto permite al operador acercarse al punto de limpieza y así poder trabajar con mangueras de chorro de menor longitud, lo que nuevamente da un mejor resultado de limpieza.

Ser más estrecho no significa tener una pequeña tolva de hielo seco. La IBL3000 contiene una capacidad de más de 25 kg de hielo seco, que para la mayoría de las operaciones es más de 30 minutos de funcionamiento antes de rellenar.

Sencillez y robustez

Operar y mover equipos en espacios reducidos también significa un riesgo de daño a la máquina. Por eso hemos diseñado el funcionamiento del equipo con componentes que no sobresalgan mucho (riesgo de rotura) y al mismo tiempo, todos los componentes se colocan protegidos detrás de las manijas en la parte trasera de la máquina.



IBL2500

La IBL2500 tiene componentes de aire FESTO de 3/4 " que serán adecuados para casi todos los tipos de limpieza/aplicaciones. El peso y el tamaño son más pequeños que el IBL3000 y más potentes que el IBLmini. La elección perfecta para limpiar con aire de fabrica, 3000 - 7000 litros/min y de 5 - 7 bar.



IBLmini

La IBLmini es la opción ideal para aquellas empresas que deseen tener la oportunidad de limpiar piezas y superficies pequeñas, sin tener las limitaciones habituales de un compresor de alto flujo de aire. El mantenimiento diario de los equipos de procesamiento y la electrónica o la limpieza ocasional de piezas, se realiza fácilmente con la IBLmini.

Requisitos de Aire

Uno de los beneficios más importantes del IBLmini (además del precio) es que está diseñado para funcionar utilizando el suministro de aire de la planta. La mayoría de las fábricas solo tienen compresores que generan 7 bar y un volumen de aire de 500 a 3000 litros/min disponible, lo que para la mayoría de los trabajos de limpieza con IBLmini, debería ser suficiente para lograr el resultado deseado.

Accesorios

Además de una amplia gama de boquillas también ofrecemos una gran cantidad de accesorios que facilitarán el transporte y almacenamiento. La organización es la clave para que ser eficiente sea más fácil.

Soporte de boquillas (IBL3000)

Soporte para pistola y cable IBL3000

Soporte boquillas IBLmini



Insertos de boquilla para IBL3000

La correcta selección del inserto permite al usuario mantener la presión suministrada.

- 5 y 6 mm para bajo volumen de aire
- 7 y 8 mm para volumen de aire medio
- 9 y 10 mm para alto volumen de aire



Selección de boquillas para IBL3000

No siempre es necesario tener la máxima potencia/velocidad de limpieza. Uno de los beneficios más obvios del hielo seco es que también puede limpiar componentes electrónicos y superficies sensibles sin dañarlos. Sin embargo, para obtener una limpieza más rápida en superficies donde no es posible ningún daño (por ejemplo, acero), estos factores deben maximizarse.

Presión de Aire

La máquina y las mangueras están construidas para presiones de hasta 16 bar. Las presiones más altas permiten la eliminación de la suciedad que tienen una mayor adherencia a la superficie.

Volumen de Aire

La IBL3000 tiene un flujo real de 1 pulgada a lo largo de la máquina, lo que permite hasta 15 m³/min. Más aire, equivale a una limpieza más rápida. Sin embargo, si puede trabajar con un flujo de aire más bajo, ahorrará, no solo en el consumo de diésel/electricidad, sino también en la inversión en compresores más grandes y costosos.

Boquilla larga

Para generar la máxima velocidad en el aire en boquillas de alto rendimiento, el aire y el hielo seco deben acelerar en un ángulo establecido de 3-5 grados. Los cálculos y las pruebas han demostrado que una boquilla de 600-700 mm de longitud da los mejores resultados. Una boquilla de esta longitud debe ser lo más liviana posible y ser manejada fácilmente por el operador mientras ofrece la máxima potencia de impacto. La geometría de dicha boquilla se ensancha en el orificio, que para la mayoría de las boquillas estaría en la región de 30 a 40 mm de ancho.



Todas las demás configuraciones son un compromiso con la selección ideal para una limpieza más rápida y agresiva.

Boquillas anchas

La selección de una boquilla más ancha ofrece una limpieza mucho más suave, al mismo tiempo que limpia un área más grande.

Un orificio de 80-90 mm permite un efecto de limpieza aceptable.



Boquillas cortas

En situaciones en las que la accesibilidad al área que debe limpiarse es incómoda o difícil de alcanzar, una boquilla más corta es la única solución.



Rompedor de Hielo Seco

Para una limpieza delicada, se puede usar una trituradora para dividir el hielo seco en partículas más pequeñas. El principio es que el hielo seco pasará a través de una placa de malla. Las placas de malla vienen con orificios de diferentes tamaños para alterar el tamaño del pellet “triturado”, ofreciendo diferentes niveles de fuerza de impacto por peso y agresividad de limpieza.



Boquillas curvas

La limpieza de maquinaria con pequeñas aberturas a veces requiere una boquilla curva. La boquilla de 45 grados facilita el acceso y la limpieza en espacios reducidos. Las boquillas curvas se pueden encontrar tanto de boquilla corta como larga.



Selección de boquillas para IBLmini

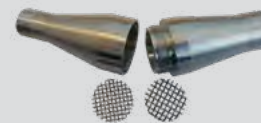
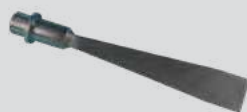
El IBLmini tiene la misma variedad de boquillas.

Boquilla estándar

Boquilla ancha

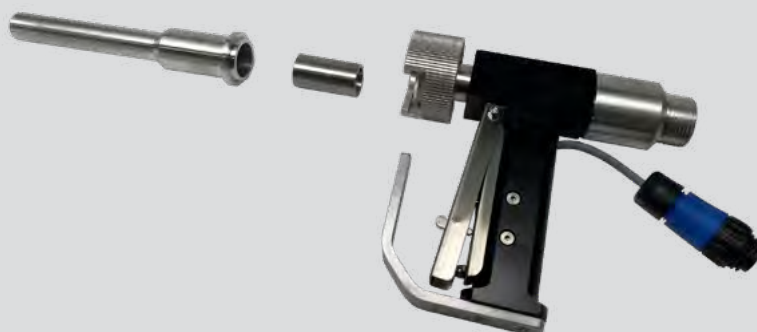
Boquilla curva

Rompedor



Diametro de la boquilla

Si tuviera que trabajar con una boquilla que tuviera una abertura completa de 1 pulgada, entonces el aire “en expansión” haría que la presión y la aceleración generadas cayeran drásticamente. Para evitar esto, es importante tener una restricción en el flujo de aire. Estos ajustes se pueden hacer en la boquilla, para la IBLmini puedes usar una boquilla de 3mm, 4mm o 5mm o como lo hacemos en las boquillas para la IBL3000 donde puedes cambiar las inserciones para maximizar la presión de la limpieza. El uso de insertos le brinda grandes ahorros, ya que puede usar todos los insertos diferentes para una boquilla, y así ajustar al máximo.

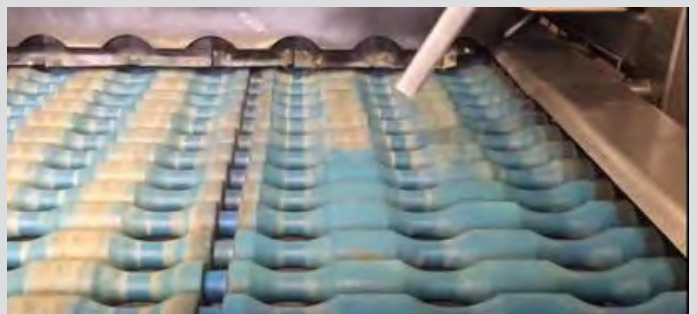


*El diámetro de la boquilla indica qué flujo de aire se necesita para mantener la presión.



El hielo seco es la forma sólida de CO₂, que es muy conocido y utilizado a menudo en la industria alimentaria. Es completamente sin agua y elimina la necesidad de usar productos químicos.

Ofrecemos soluciones de limpieza con hielo seco tanto para industrias más grandes (con un uso diario) como para industrias más pequeñas con bajo consumo de aire (para la limpieza programada).



Industria Alimentaria

La limpieza con hielo seco de los equipos de la industria alimentaria ha sido ampliamente aceptada como un método eficaz y respetuoso con el medio ambiente para eliminar la grasa, la mugre, los restos de comida, el polvo apelmazado, la harina, el aceite, el carbón al horno, la levadura, etc. Y también es importante.

- Reducción en el costo laboral = menor OpEx
- Reduce el desgaste de las herramientas y aumenta la vida útil de las máquinas = menor CapEx
- Uso reducido de productos químicos = mejor ambiente

El equipo y las piezas se pueden limpiar mientras están en funcionamiento.

Esta tecnología de limpieza evitará al 100% el crecimiento de bacterias, incluso en áreas de difícil acceso como.

- Transportadores
- Interruptores
- Cortadoras
- Líneas de embalaje
- Paneles
- Mezcladoras
- Motores
- Hornos



Todos los equipos automatizados se benefician de un “SISTEMA DE LIMPIEZA SIN CONTACTO”.

Los materiales ligeros utilizados para fabricar cabezas de pistola, pinzas y estaciones de herramientas están dañados por los métodos tradicionales de eliminación de escorias y escombros. El hielo seco permite eliminar el problema que causa contaminantes sin dañar el equipo.

La limpieza con hielo seco elimina el raspado, el cincelado, el martilleo y el uso de limpiadores químicos tóxicos.

La eficiencia aumenta debido a que las pinzas, las pistolas de soldadura, los pasadores de localización y las estaciones de herramientas funcionan como si fueran nuevas, y también cuando ocurren fallos, los ingenieros pueden aislar y reparar equipos defectuosos rápidamente sin tener que eliminar la escoria de soldadura difícil.



Celdas de soldadura y limpieza de robots

Limpieza de procesos críticos para la industria de fabricación automática.

El mantenimiento regular de los equipos de producción automatizados aumenta el volumen y la calidad que requieren las industrias manufactureras. Con ese fin, es esencial que se implemente y supervise un programa de mantenimiento preventivo y de limpieza integrado a medida, para extender la vida útil y el servicio de sus activos.

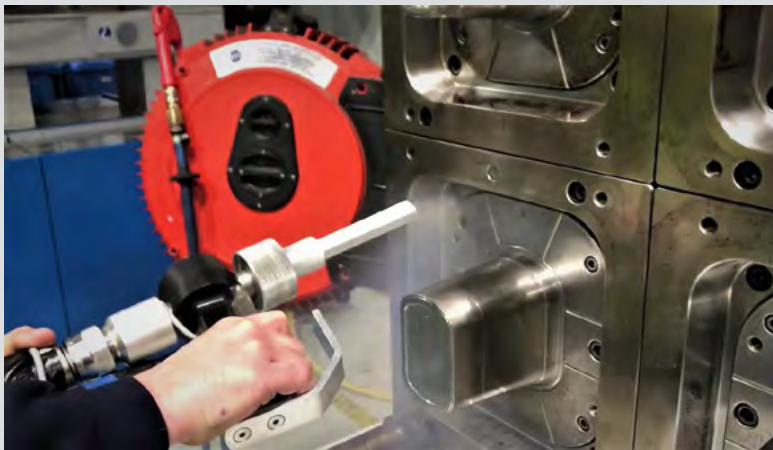
Los contaminantes difíciles generados durante la producción pueden ser, entre otros, grasa, carbono, escoria de soldadura, salpicadura de soldadura, resina, pegamento y productos químicos.

Todo lo anterior, si no se elimina con regularidad, se acumulará dentro y alrededor del equipo automatizado, dañando las articulaciones del eje de la muñeca, abrazaderas y pinzas, ubicando los pasadores y los sensores de piezas presentes y cuando el equipo falla, su técnico tendrá que eliminar la acumulación de escoria / suciedad antes de que se pueda completar cualquier trabajo de reparación. (tiempo de inactividad extendido del equipo y un proceso más costoso).



La limpieza regular reduce el tiempo necesario para cada operación de limpieza y lo más importante reduce al mínimo los costes.

No se utiliza polvo, agua ni productos químicos para obtener un acabado y una calidad superiores.



Industrias de inyección de plástico

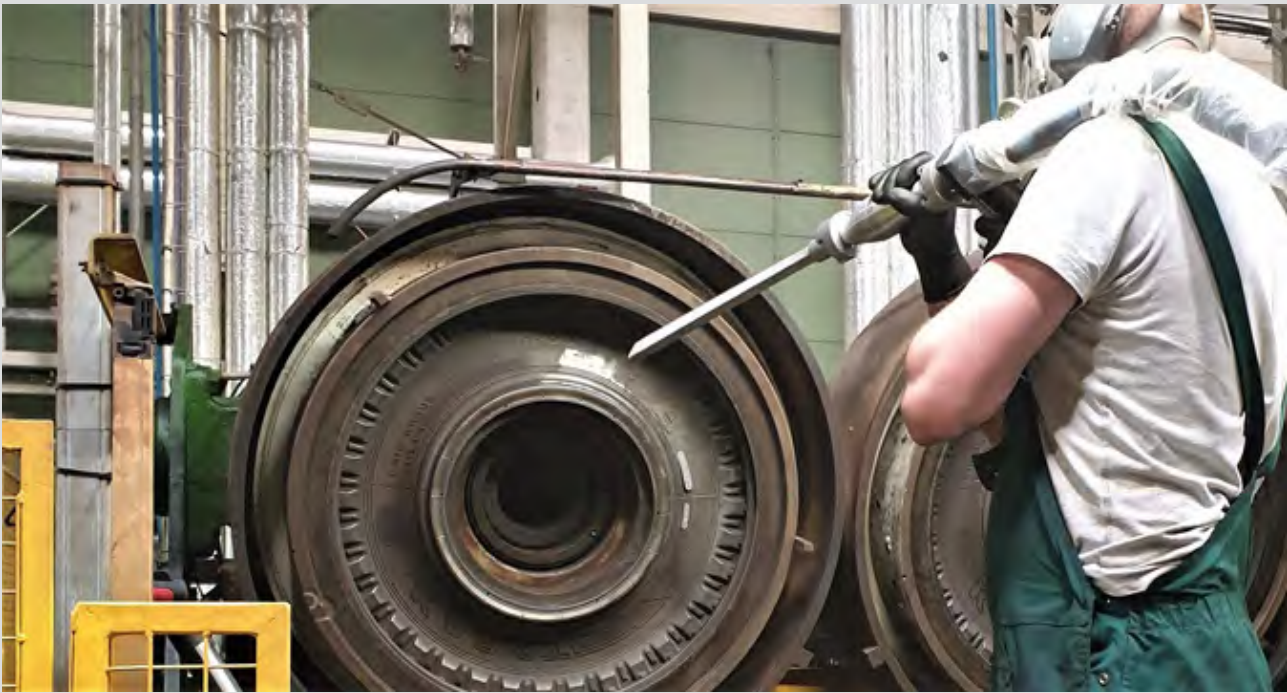
Limpieza con hielo seco de moldes, tornillos, mezcladores, etc. En las industrias de inyección de plástico y estireno, pueden beneficiarse de la limpieza con hielo seco, lo que les brinda ventajas tales como:

- Reducción del coste laboral
- Reduce el desgaste de las herramientas.
- Disminuye la tasa de chatarra

Limpieza in situ sin tener que quitar los moldes de la máquina de moldeo por inyección de plástico. La limpieza cuando está caliente es una ventaja para la limpieza con hielo seco. Devolución rápida del equipo a producción. No es necesario enfriarse y recalentarse.

Lo que normalmente puede llevar horas se puede hacer en minutos.

Eliminación de material antideslizante, grasa y residuos del material de producción sin dañar el molde o el equipo.



Limpieza de moldes de llantas

Limpieza in situ sin tener que quitar los moldes. La limpieza cuando está caliente es una ventaja para la limpieza con hielo seco. Devolución rápida del equipo a producción. No es necesario enfriarse y recalentarse.

Lo que normalmente puede llevar horas se puede hacer en minutos.

LIMPIEZA MIENTRAS ESTÁ CALIENTE - Menos tiempo de inactividad

LIMPIEZA IN SITU - Menos tiempo de inactividad

100% LIMPIO - Menos rechazos

AMBIENTALMENTE AMIGABLE - Sin productos químicos

Reduce el costo laboral - seguro de usar - Sin desperdicio secundario

Con un alto coste de inversión de cada neumático que hace el molde, una larga vida es imprescindible. La limpieza con hielo seco ha sido durante los últimos 30 años los métodos de limpieza preferidos para los moldes de neumáticos porque es rápido, eficiente, seco y absolutamente sin dañar el valioso molde.

La velocidad de impacto y la expansión del CO₂ en el impacto permiten limpiar los orificios de ventilación importantes en los moldes.

El chorreado con hielo seco elimina la materia que puede promover el crecimiento de moho junto con la eliminación del moho existente con la proyección a alta presión a temperaturas de congelación de - 79 °C.

La restauración de materiales contaminados es exitosa para industrias como la construcción residencial, la construcción y las plantas de procesamiento. Ahorrará tiempo y dinero sin la necesidad de desmontaje, reduciendo la limpieza y restauración de residuos secundarios en lugar de reemplazar materiales.



Eliminación del Moho

El moho y las bacterias pueden causar una gran cantidad de problemas de salud cuando se encuentran en la vida cotidiana y en los espacios de trabajo.

Las causas y hábitats comunes para el crecimiento de moho incluyen inundaciones, fugas, problemas de plomería, humedad elevada y limpieza ineficiente. Las alergias están en aumento, las infecciones por hongos se han vuelto comunes y la contaminación se ha convertido en un riesgo en las instalaciones de producción, cocinas de restaurantes e instalaciones de almacenamiento de productos y alimentos.

Se está beneficiando de la limpieza con hielo seco porque:

- 60% a 80% más rápido de finalización del trabajo
- Más seguro, más limpio, más fácil y más rápido.
- Limpieza superior de detalles en lugares estrechos y alrededor de obstrucciones
- Eliminación completa del molde desde ángulos estrechos en cerchas, viguetas y esquinas.
- Permite limpiar alrededor del cableado y las tuberías sin dañar
- Espora de moho completa extraíble
- Fácil limpieza, con eliminación de residuos reducida.
- Superficie dejada completamente seca, libre de contaminantes y estructuralmente intacta.



La eliminación de manchas con cenizas de zinc se realiza en segundos sin dañar la superficie. Suministramos unidades móviles que se pueden utilizar en varios lugares.

No se utilizan agua ni productos químicos para obtener un acabado y calidad superiores.



Eliminación de cenizas de zinc

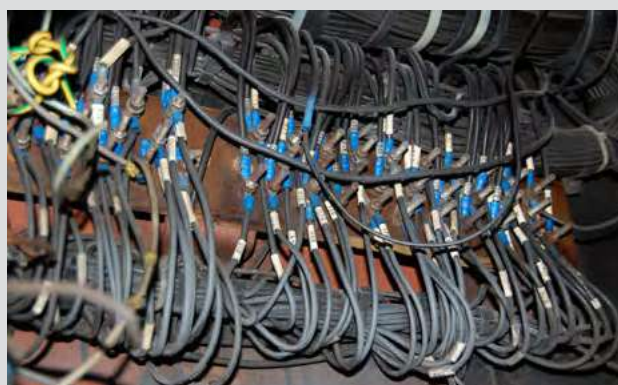
Eliminación de cenizas de zinc de la galvanización en caliente.

- Reducción del coste laboral
- Reduce los problemas de postratamiento.
- Evitará rascarse con las herramientas (abrasivas).

La limpieza con hielo seco ofrece un proceso de limpieza completamente seco y no dañino.

- Eliminación rápida de cenizas de zinc y otras partículas no deseadas.
- Se puede limpiar mientras la superficie está caliente
- No hay derrames de agua en el área de producción.
- Respuesta rápida
- Se puede lograr un resultado perfecto con poco suministro de aire.

Una parte esencial para la operativa de movilidad de un ferrocarril, es tener un sistema y tecnología bien mantenidos.



Transporte

Limpieza de paneles de control eléctrico, sistema de aire acondicionado / calefacción, asientos etc. El hielo seco ofrece muchas ventajas como:

- Reducción del riesgo de problemas y averías.
- Reduce el riesgo de daños a los componentes.
- Limpieza de sistemas de control eléctrico.
- Limpieza previa/rápida antes de las inspecciones.
- Limpieza de sistemas de aire acondicionado y calefacción.
- Limpieza de muelles y amortiguadores.
- Limpieza de frenos y tren de rodaje.
- Mejorar la calidad del aire en trenes, autobuses, aviones etc.

Limpieza de campanas de extracción y extractores para reducir el riesgo de incidentes.





Limpieza y mantenimiento de moldes de zapatos

Proteger y asegurar una larga vida de los moldes es clave para todos los fabricantes, la limpieza y el buen mantenimiento es fundamental para la conservación del molde.

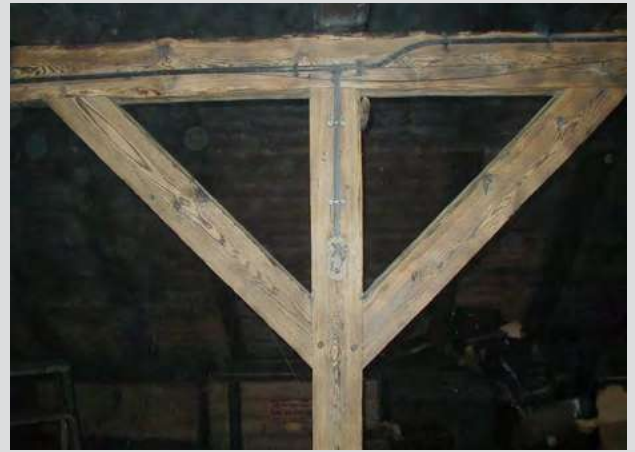
El uso de hielo seco para la limpieza constante de los moldes de zapatos proporciona la gestión y mantenimiento perfecto de los moldes y, por lo tanto, reduce los gastos de inversión y mantenimiento.

Para asegurar la más alta calidad de rendimiento y apariencia en los moldes, para cualquier tipo de zapatos o botas, se requiere que el molde este perfectamente limpio.

La limpieza con hielo seco permite una limpieza en seco y sin polvo. Además, al no retirar el molde de la línea de proceso se ahorran.

Una eliminación suave y no abrasiva de los restos y suciedad en el molde, asegura una larga vida útil del molde.

Existen numerosas ventajas cuando se utiliza la limpieza criogénica después de un incendio.



Beneficios:

- Evita el desorden de la soda o el chorro de arena
- Evita el uso de productos químicos peligrosos
- Reduce el olor a quemado del fuego
- Elimina los residuos secundarios
- No causa daños adicionales por agua
- Es seguro para limpiar componentes eléctricos



Restauración incendios

Principalmente, el hielo seco no agrega agua ni productos químicos a las áreas donde las partes sensibles se han visto afectadas. Usando pellets de hielo seco triturado a baja presión, incluso los componentes electrónicos finos se pueden limpiar sin ningún daño. Y el hielo seco eliminará los cloruros que se han movido con el humo y que, de lo contrario, serían un riesgo de iniciar una rápida corrosión en las partes metálicas tanto externas como internas de los componentes electrónicos.

También se sabe que el hielo seco reduce o elimina los olores a quemado y los malos olores.

A una presión más alta, el hielo seco también puede eliminar superficies carbonizadas y a cualquier presión, entre suave para piezas sensibles y agresiva para eliminar superficies carbonizadas, el chorreado se puede ajustar para eliminar el humo y el hollín del cableado, las cajas eléctricas, los conductos, la plomería, los transportadores, los motores, etc. Todo ello sin introducir residuos secundarios ni causar daños.

Limpieza criogénica... la elección de las imprentas por:

- Sin daños en los engranajes ni en las pinzas.
- Sin daños a las líneas de aire, mangueras neumáticas, cojinetes sellados, cubiertas de plástico, líneas de aceite, motores, paneles de control, circuitos de control y gabinetes.
- Limpieza in situ, lo que reduce el tiempo de inactividad de la prensa.
- Ideal para la limpieza de acumulaciones de pintura en polvo y UV.



Imprentas

Se requiere una alta precisión para lograr resultados de impresión de máxima calidad. Con una mayor velocidad de impresión y cambios frecuentes de trabajo, el equipo de impresión siempre debe estar en las mejores condiciones.

La limpieza con hielo seco es adecuada para equipos de impresión offset, flexográfica y de huecograbado.

La limpieza con hielo seco es una alternativa comprobada y efectiva a la limpieza convencional con solventes/ químicos.

Sin inversiones en grandes equipos de lavado/limpieza fuera de línea.

La limpieza criogénica es una solución ecológicamente correcta que no utiliza disolventes ni productos químicos.



El hielo seco (forma sólida de dióxido de carbono líquido) es muy conocido en la industria alimentaria por su enfriamiento.

Se acepta como una tecnología ecológica que puede reemplazar el uso de productos químicos y el uso excesivo de agua.

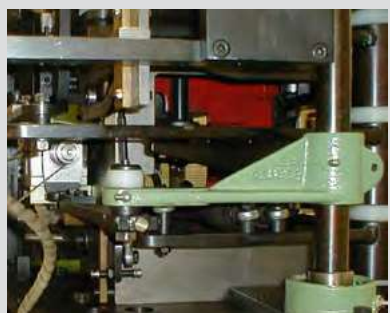
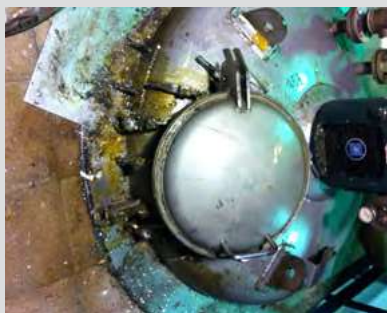
Sin humedad = Sin bacterias / moho.

Panadería

Las principales razones, por las cuales, las panaderías utilizan la tecnología de limpieza con hielo seco son:

- Línea de proceso siempre seca y lista para producir (SIN TIEMPO DE PARADA).
- Eliminar los restos de las etiquetas y el pegamento de los transportadores y las máquinas, con mayor facilidad.
- Limpieza parcial sin apagar.
- Limpieza de techo a piso (lámparas, cables, etc.) sin cubrir (SECO).
- Limpieza de máquinas en el interior, alrededor de rodamientos, motores, electricidad, etc.

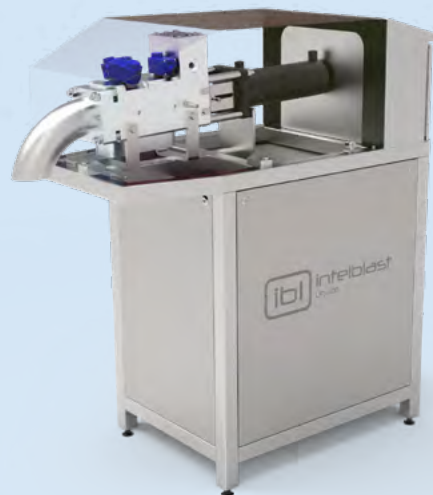
La limpieza con hielo seco beneficia a muchas industrias diferentes. Además, de las presentaciones en este catalogo, también ofrecemos trabajar con usted en una estrecha cooperación para encontrar soluciones para su industria.



Unidades de producción de hielo seco Intelblast

Con una producción de 120 kg o 240 kg por hora, la DIP120 y la DIP240 cubrirán las necesidades de la mayoría de la producción interna independiente, tanto de hielo seco para limpieza como para refrigeración.

La ingeniería inteligente con tubería interna para el flujo del dióxido de carbono líquido no solo reduce el costo de producción, lo que a cambio beneficia a nuestros clientes, sino que también aumenta la eficiencia y hace posible el inicio de la producción de pellets de hielo seco en menos de 1 minuto.



El peletizador es operado por el panel táctil que también permite configuraciones individuales para optimizar la capacidad de producción. Un menú de entrada/salida permite una verificación completa del sistema con una verificación de la funcionalidad de cada válvula y componentes de la máquina.

La producción interna de pellets de hielo seco de alta densidad ofrece muchas ventajas:

- Entrega/producción con poca antelación
- Reducción de pérdidas, al fabricar solo lo que se necesita
- Pellets frescos para una mejor limpieza o refrigeración

Los factores importantes para considerar la compra de una peletizadora de hielo seco son, además del hecho obvio de que desea que el coste de inversión de capital sea más bajo, es la obtención de una máquina con componentes conocidos, con el mínimo de coste de mantenimiento.

Además de una estructura duradera 100% de acero inoxidable, solo usamos componentes de Danfoss, Siemens y una unidad de potencia hidráulica de alto rendimiento son componentes clave para el funcionamiento de los peletizadores INTELBLAST.

Cuando se fabrica hielo seco, la conversión de CO₂ líquido a hielo seco es de aproximadamente 2,5 kg de CO₂ líquido para hacer 1 kg de hielo seco.

El diseño especial para el suministro de CO₂ líquido a nuestra cámara de prensa, acerca la conversión a 2,2. Eso, por supuesto, también requiere que la instalación del tanque de LCO₂ y la tubería de suministro desde el tanque hasta el peletizador se realicen de acuerdo con nuestras pautas.

Es importante recalcar que el CO₂, no se produce específicamente para fabricar hielo seco. El CO₂ utilizado para la producción de hielo seco viene como un subproducto de otros procesos como el etanol, la biomasa, el amoníaco o incluso de fuentes naturales como el subsuelo volcánico. Esto hace que el hielo seco sea la solución verdaderamente ecológica en cuanto a transporte, refrigeración y limpieza.



DIP 120 & DIP 240

La estructura de acero inoxidable está diseñada para que se pueda mover fácilmente con un montacargas, lo que facilita la limpieza regular, alrededor y debajo de la máquina. Los paneles desmontables más grandes brindan un acceso claro y espacioso a todos los componentes dentro del pelletizador y hacen que el mantenimiento de rutina sea eficiente en términos de tiempo y costes.



Gracias al tamaño pequeño en la construcción del equipo (tan solo 110 x 70 cm) ocupa poco espacio en el suelo. Además, las tuberías de suministro extendidas en la parte delantera, permite centrar una caja de hielo seco debajo del pelletizador, para permitir una producción uniforme sin tener que mover el hielo seco de un lado a otro.

¿Quién puede beneficiarse de tener una producción interna de hielo seco?

- Clientes y consumidores de hielo seco con largos tiempos de transporte y distancias al proveedor.
- Clientes que requieren un tiempo de respuesta corto desde el pedido hasta el uso.
- Clientes en los que el cálculo del pay back muestra ahorros significativos.

El cálculo del costo de producción se puede encontrar en nuestra página de inicio www.intelblast.com o usando nuestra aplicación.

Simplemente escanee este código QR para ingresar directamente.



Datos técnicos y especificaciones



MODELO	DIP 120	DIP 240
Producción	120 kg/hora @ 16-18 bar	240 kg/hora @ 16-18 bar
Placa de extrusión estándar	3 mm	3 mm
Voltaje	400 V - 50 kHz (16 Amp)	400 V - 50 KHz (16 Amp)
Consumo energético	5,5 kW	5,5 kW
Dimensiones (L x W x H)	110 x 70 x 170 cm	110 x 70 x 170 cm
Peso	450 kg vacio	500 kg vacio

El pelletizador puede funcionar con una presión del tanque de LCO2 de 13 a 25 bar. La tubería desde el tanque hasta el pelletizador debe ser una tubería con aislamiento criogénico, por lo que lo ideal es una distancia mínima, entre el tanque y la peletizadora.

Soluciones personalizadas

Otra aplicación adecuada para el uso de un pelletizador es cuando se necesita para la producción y el llenado automatizados de hielo seco en una o más máquinas de chorro de hielo seco.

Mediante el uso de celdas de control de peso de salida industrial, vinculadas a nuestro sistema de control, la producción de hielo seco se puede realizar directamente en una maquina o mediante un contenedor de alimentación.

Los chorros se pueden conectar a una solución robótica o con una boquilla de chorro fija.



Nuestra compañía

Somos una empresa fundada en 2012 en Dinamarca, con oficinas y producción también en España y con distribución en más de 25 países.

El diseño de nuestras máquinas de hielo seco fue una respuesta a la necesidad de nuestros clientes en las industrias de la automoción, que necesitan máquinas que se puedan mover en espacios estrechos alrededor de las líneas de producción. El resultado es nuestra IBL3000, que es un caballo de batalla 24/7 con un poder de limpieza sobresaliente y con el consumo de hielo seco de los más bajo del mercado, que aún ofrece el mejor resultado de limpieza.

Para dos industrias igualmente importantes (Alimentación e inyección de plástico) hemos desarrollado el IBLmini, que además de un precio muy atractivo, también destaca por usar muy poco aire comprimido.

Nuestro último desarrollo es el pelletizador de hielo seco, que permite a los usuarios fabricar su propio hielo seco.

Todas nuestras máquinas están abricadas en acero inoxidable y todos los componentes son de los principales proveedores internacionales como FESTO y SIEMENS.



Nuestros equipos y máquinas nos convierten en un referente de mercado, por nuestro nivel tecnológico y nuestra capacidad de innovación.

Nuestros equipos y máquinas innovadores se desarrollan, diseñan, producen y prueban antes de la operación tanto en Dinamarca como en España. Nuestros aspectos más destacados son la alta calidad, el más alto nivel de funcionalidad y su característica más importante: fácil mantenimiento.

Buscamos siempre tener soluciones para todas las industrias. Y buscamos constantemente la tecnología más adecuada y las soluciones de limpieza especializadas para cada necesidad y para cada cliente.

Para obtener más información, póngase en contacto con nosotros o uno de nuestros distribuidores, se encuentran en más de 25 países.

LIMPIEZA Y REFRIGERACIÓN INTELIGENTES



www.intelblast.es

Intelblast Spain

Rambla dels Països Catalans n° 18, Nave 52
(P.I. Torrent de Santa Magdalena - Ronda Europa 74)
08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona - Spain)

Phone: +34 93 816 80 72
Mail: info@intelblast.com